



MR NEWS le acerca, cada 15 días, productos, servicios, ofertas e información útil para el sector industrial.

Si desea proponer nuevas temáticas para que sean tratadas en los próximos números de este newsletter, por favor, envíenos un mail a mr@mrelectromecanica.com comentándonos sobre su propuesta. Ante cualquier consulta, no dude en contactarse con nosotros.

Saludos cordiales,

Rubén Schiavo y Mario Gallo

Importante:

- ✓ **Les pedimos por favor, que agenden nuestros números de teléfono para evitar cualquier inconveniente en el periodo de mudanza.**
 - **4441-9708**
 - **4441-5659**
 - **4441-1022**

¡Muchísimas gracias!

Cartelera de Ofertas



⇒ **Motores de Corriente Continua**

- ❑ Características: Cramaco | 60 KW | 2600 RPM | 440/190 Volts | 150/5.3 Amp. | IP 23 | Ventilación forzada
- ❑ \$ 8.500 + IVA
- ❑ Garantía: 1 año contra defectos de materiales y/o mano de obra.



Ventilación localizada por extracción

La elección de un sistema de ventilación localizada para extracción de contaminantes debe tomar en cuenta, entre otros factores, la ubicación y magnitud de las fuentes contaminantes, la simultaneidad de su funcionamiento y la disponibilidad de espacio para las instalaciones. Los sistemas de posible elección son los siguientes:

a. Extracción y tratamiento independiente de cada fuente

El uso de equipos de extracción y tratamiento individual es comparativa-mente de elevado costo de instalación y funcionamiento. Puede ser usado para la captación de contaminantes especiales que no convenga incorporar a los sistemas de ramales múltiples por su naturaleza corrosiva, inflamable, tóxica, etc.

b. Sistemas de ramales múltiples de alta velocidad

Para iniciar el proyecto conviene disponer de un plano de las instalaciones industriales y del diagrama de flujo del proceso. Esta información preliminar ayuda a ubicar las fuentes de generación de los contaminantes. En la ventilación localizada se deben captar los contaminantes desprendidos en su lugar de origen, antes de que puedan dispersarse en el ambiente general del local.

El primer paso es la elección del tipo de campana que se instalará en cada fuente de contaminantes y el diseño de la misma. El tipo, forma y dimensiones de la campana están determinados por el equipo que genera el contaminante y por los requisitos del proceso. Cada campana requiere la extracción de un caudal de aire mínimo que asegure las velocidades de control necesarias para evitar la dispersión de los contaminantes.

Las campanas deben conectarse a una red de conductos que lleva el aire a un equipo de tratamiento para la retención de los contaminantes. Cuando estos sistemas aspiran aire contaminados con partículas, se los denominan de alta velocidad, porque se elige una velocidad adecuada en los conductos, generalmente de 18 m/s o mayor, que asegura el transporte neumático de la partículas y evita que se depositen en ellos, con la consecuente posibilidad de su obturación. De esa forma se logra que las partículas sean llevadas al equipo de tratamiento, donde quedan retenidas y se evita su emisión al aire exterior, a través del conducto de descarga del sistema. En cambio, los contaminantes gaseosos siempre son arrastrados por el aire que se mueve en los conductos y no requieren velocidades tan altas como en el caso de las partículas.

La aspiración se produce mediante un ventilador, ubicado habitualmente corriente abajo del equipo de tratamiento y que descarga en un conducto de evacuación. La ubicación del equipo de tratamiento está determinada por la disponibilidad de espacio, acceso a las redes de energía eléctrica, agua y desagües de los efluentes líquidos, en el caso en que se generen y disposición final del material recolectado por el equipo o de los barros generados en las plantas de tratamiento de los efluentes líquidos (ver Figura 1.1).

c. Sistemas de baja velocidad con cámaras de sedimentación

Los sistemas de extracción localizada de baja velocidad con cámaras son diferentes a los de alta velocidad. Las velocidades mínimas de transporte, para evitar el depósito de las partículas sólo se mantiene en los conductos conectados a las campanas, también llamados ramales; el conducto principal se sobredimensiona de manera que la velocidad sea muy inferior al valor de transporte. La misión del conducto principal es proveer un camino con muy poca pérdida de presión desde los puntos de unión de los ramales hasta el depurador de aire o el ventilador. Esto contribuye a mantener el equilibrio entre los ramales y a menudo ocasiona un menor consumo de energía (ver Figura 1.2).

En la Figura 1.3 se indican diferentes formas de limpieza de la partículas, que se depositan en el conducto principal, tanto manuales como mecánicas o neumáticas.

Fuente: www.fi.uba.ardep_doc77CAPITULO%201%20-%20INTRODUCCION.pdf

Ante cualquier inquietud, por favor escribanos haciendo [click aquí](#).

Para suscribir a un amigo a este newsletter, envíenos un mail haciendo [Click Aquí](#) y poniendo en el asunto: "Suscribir".

Si Ud. no desea recibir más este newsletter, envíenos un mail haciendo [Click Aquí](#) y poniendo en el asunto: "Remover".

Este mensaje no puede considerarse SPAM mientras incluya una forma de ser removido.



Av. Pte. J. D. Perón 3685
San Justo - B1754BAM -
Teléfonos: 4441-9708 / 4441-5659 / 4441-1022
Página Web: www.mrelectromecanica.com

Próximamente... ¡NOS MUDAMOS!
Dr. Ignacio Arieta 3731 - San Justo (B1754AQQ)
