



MR NEWS le acerca productos, servicios, ofertas e información útil para el sector industrial.

Si desea proponer nuevas temáticas para que sean tratadas en los próximos números de este newsletter, por favor envíenos un mail a mr@mrelectromecanica.com.

Ante cualquier consulta no dude en contactarse con nosotros.

¡Hasta el próximo número!

Rubén Schiavo y Mario Gallo



- ⇒ En la sección de Datos Técnicos de nuestra web, encontrarán un link a la web de Metalcorte que les permitirá acceder a la información técnica completa de sus líneas de motores. (http://www.mrelectromecanica.com/datos_tec.htm)



Motores de Corriente Continua

- ❑ Características: Cramaco | 60 KW | 2600 RPM | 440/190 Volts | 150/5.3 Amp. | IP 23 | Ventilación forzada
- ❑ \$ 9.500 + IVA
- ❑ Garantía: 1 año contra defectos de materiales y/o mano de obra.

La importancia de lubricar los rodamientos

Algunas acciones para obtener un mejor desempeño en las lubricaciones por aceite.

Bajo costo de almacenaje y una capacidad de evitar suciedad en el caso de reflujos son los principales beneficios que las grasas lubricantes proporcionan a los equipos. Además de extender la vida de los rodamientos, los lubricantes disminuyen la fricción y el desgaste dentro del componente, allende de prevenir su corrosión y oxidación, evitando problemas de contaminación en equipos y procesos.

Actualmente, tenemos disponible en el mercado dos categorías de lubricación para rodamientos, pudiendo ser llevada a cabo utilizando tanto aceite como grasa. Lo que va a definir el tipo de lubricante será el desempeño más satisfactorio alcanzado, que se conseguido por la selección del método más apropiado para una aplicación específica. Y, por supuesto, considerando las condiciones bajo las cuales el rodamiento opere.

Ejemplo de estas distintas aplicaciones es que la lubricación por aceite es considerada superior a la eficiencia lubricante en los rodamientos de altas velocidades. Sin embargo, la lubricación por grasa permite una estructura mucho más sencilla alrededor de los rodamientos. Por eso, para elegir el método lubricante más adecuado para las condiciones y aplicaciones de sus equipos, consulte la siguiente tabla.

Ítem	Lubricación con grasa	Lubricación con aceite
Estructura de alojamiento y sistema de blindaje	Simple	Es un poco compleja y necesita de cuidados en el mantenimiento
Velocidad de rotación	Velocidad limitante es del 65% al 80% de la lubricación por aceite	Aplicable también en las altas rotaciones
Trabajo de enfriamiento	No tiene	Permite retirar el calor con eficiencia
Fluidez	Inferior	Buena
Sustitución del lubricante	Un poco compleja	Relativamente fácil
Remoción de impurezas	Difícil	Fácil
Contaminación externa por reflujo	Los alrededores rara vez se contaminan por derrame	A menudo gotea sin medidas para evitarlo.

Altos resultados

Existen varios sistemas de lubricación por aceite. El más común es el baño por aceite, de costo relativamente bajo, recomendado para rotaciones bajas y medianas. Ya pequeños rodamientos de bolas generalmente utilizan el sistema por goteo para operar en altas velocidades. En términos de control de temperatura, la mejor opción es el sistema recirculante, utilizado en situaciones en que los rodamientos están sometidos a altas temperaturas y altas velocidades.

Para rodamientos de velocidades ultra-altas, tales como rodamientos de motores jet y husillos de maquinas herramientas, es utilizada la lubricación tipo jet. En este método el aceite lubricante es pulverizado bajo presión de una o más boquillas directamente sobre los elementos rodantes del componente. En las transmisiones de automóviles, diferenciales y cajas de cambio es común utilizar la lubricación por salpique, que es cuando el aceite es salpicado sobre los rodamientos por los piñones o por un disco rotatorio simple.

Existen también las lubricaciones que utilizan aire comprimido. Es el caso de la lubricación por niebla de aceite y del sistema aire/aceite. En la primera –indicada para rodamientos de ultra-alta velocidad en husillos de máquinas herramientas, bombas rotatorias y rollos laminadores-, el aire es utilizado para atomizar el aceite y llevarlo hacia el rodamiento. Ya en el segundo caso -utilizado cuando es necesario controlar precisamente la cantidad de aceite-, una pequeña porción de aceite es periódicamente inyectada al chorro de aire, el cual lo lleva al componente.

Otro beneficio de utilizar la lubricación por aceite está en la capacidad de enfriamiento del sistema, ya que el lubricante puede absorber el calor dentro del rodamiento y lanzarlo al exterior, disminuyendo aun más los índices de desgaste del equipo. Una importante medida para garantizar la longevidad del lubricante está en la lectura sistemática de los análisis de aceite, lo que puede reducir en hasta un 100% los costos de mantenimiento.

Es importante recordar una de las principales amenazas a los materiales lubricantes: los agentes contaminantes. Controlar la entrada de partículas de polvo, agua y hasta mismo del aire es una necesidad mayor cuando se trabaja con aceites lubricantes.

Fuente: Catálogo NSK

Ante cualquier inquietud, por favor escribanos haciendo [click aquí](#).

Para suscribir a un amigo a este newsletter, envíenos un mail haciendo [Click Aquí](#) y poniendo en el asunto: "Suscribir".

Si Ud. no desea recibir más este newsletter, envíenos un mail haciendo [Click Aquí](#) y poniendo en el asunto: "Remover".

Este mensaje no puede considerarse SPAM mientras incluya una forma de ser removido.



Dr. Ignacio Arieta 3733
San Justo - B1754AQO -
Teléfono: 4441-9708 Líneas Rotativas
Página Web: www.mrelectromecanica.com