

MANTENIMIENTO PREDICTIVO

Informe N° 00200

- Empresa: Su Empresa
- Sector de Medición: Motor Eberle de 400 HP
2470 RPM
- Reparación de MR N°: 5324
- Fecha de Medición: 3 de enero de 2008

INFORME DE MANTENIMIENTO PREDICTIVO

EMPRESA: Su Empresa

ANALISTA: Rubén Schiavo

INFORME TECNICO N°: 00200

FECHA DE ANALISIS: 1 de diciembre de 2006

N	DESCRIPCION DEL EQUIPO	E	COMENTARIOS
1	Motor Eberle 400 HP 2970 RPM	N	

Referencias de Tabla

E: Estado del Equipo

- **N** (Normal)
- **P** (Precaución)
- **E** (Emergencia)

Referencias de Planos

Línea Superior: Alarma de Emergencia. Necesita Acción Correctiva Inmediata.

Línea Inferior: Alarma de Precaución. Necesita Acción Correctiva a Mediano Plazo.

Máquina: Motor Eberle

Estado: Normal

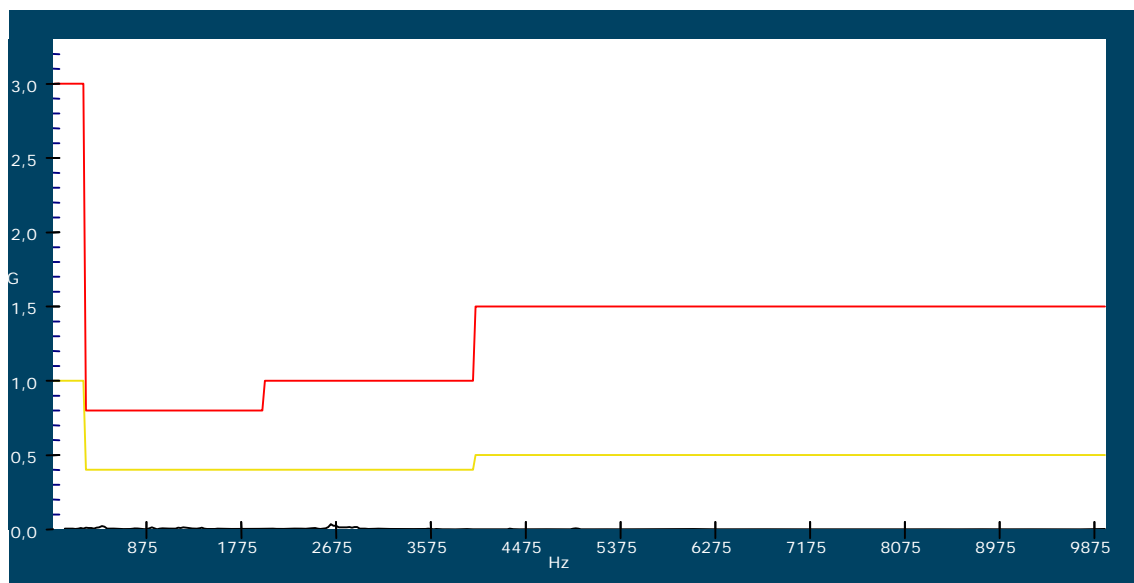
Conclusión: Al motor Eberle 400HP 2970 RPM se le realizó un estudio de medición con el computador DSP LOGGER MX300, periódicamente testeados y certificados por el INTI (Instituto Nacional de Tecnología Industrial) asegurando el correcto funcionamiento del mismo. El análisis dio como resultado que el motor funciona en condiciones normales.

Rodamientos: 6316 C3 MARCA FAG

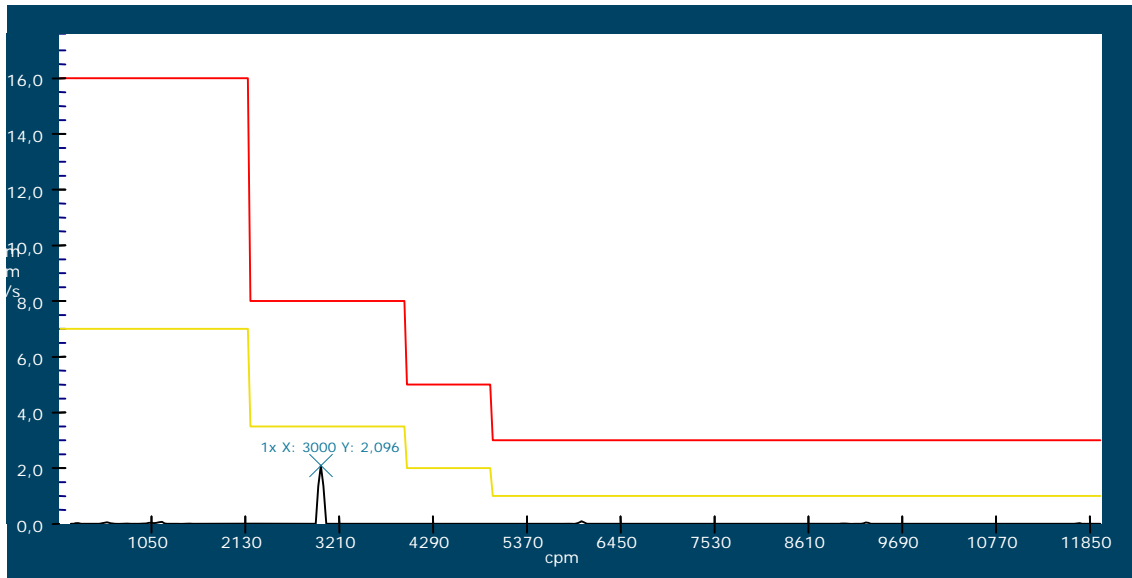
Características Generales

- Voltaje: 380/660
- Marca: Eberle
- RPM: 2970
- Kw:300
- AMP:534
- Aislación: F
- Hz:50
- Carcaza: 315
- N°: 2076/0505

Plano de Rodamiento Trasero



Plano de Vibración Trasera



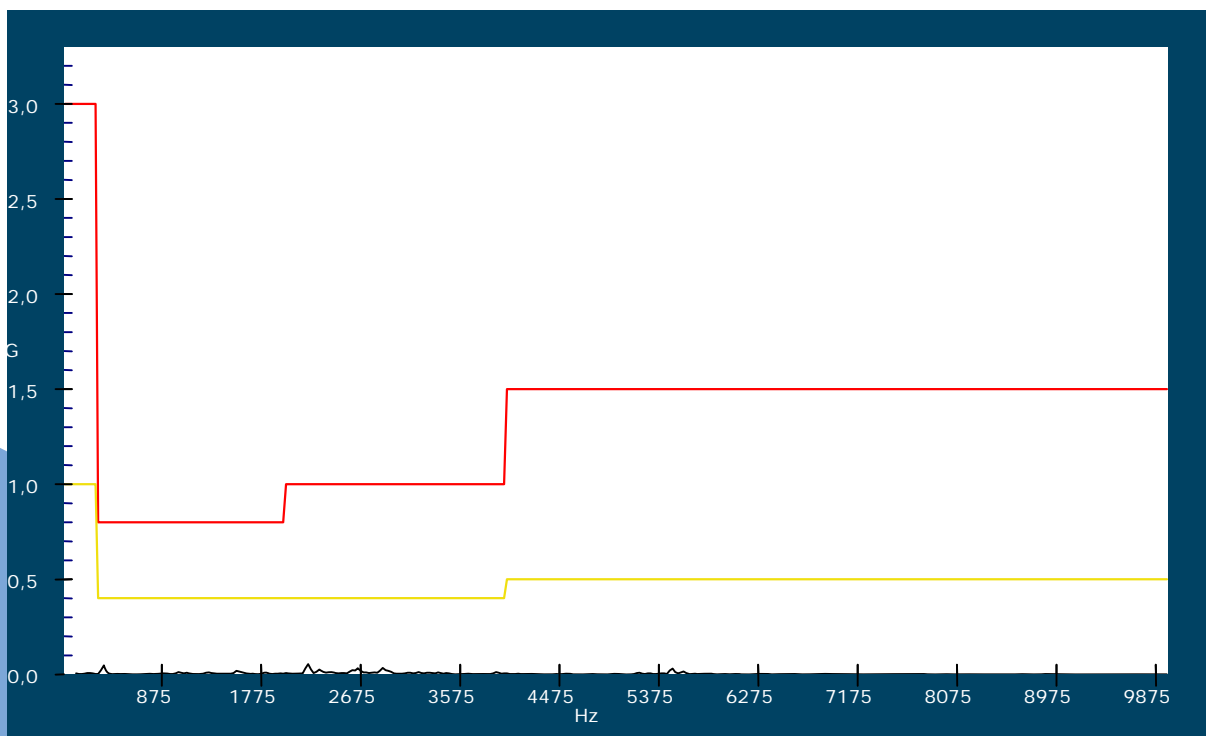
Valor de Precaución: 3,5 mm/s

Valor de Emergencia: 8 mm/s

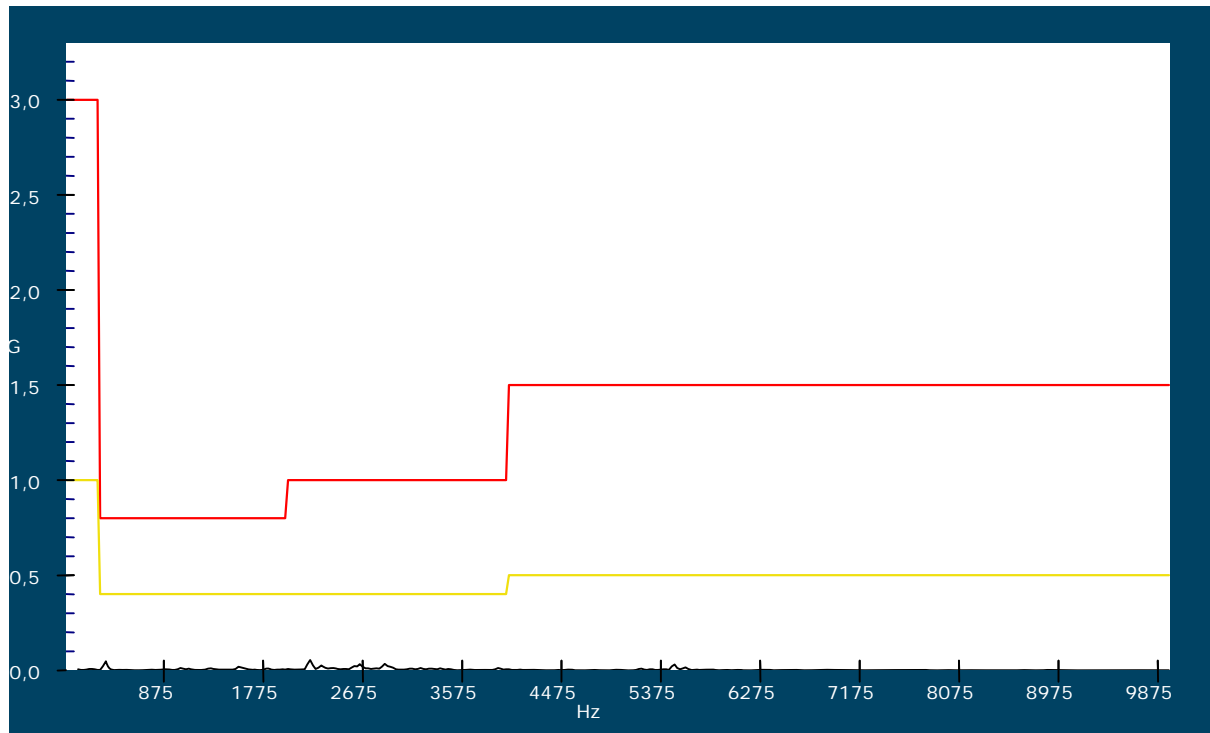
Valor RMS: 3,13

Valor de Medición: 2.54 mm/s

Plano de Rodamiento Delantero



Plano de Vibración Delantera



Valor de Precaución: 3,5 mm/s

Valor de Emergencia: 8 mm/s

Valor RMS: 3,13

Valor de Medición: 2.54 mm/s